

Требования к помещениям под производство оконных и дверных блоков из ПВХ и алюминиевого профиля.

1. Площадь помещения

Площадь помещения зависит от типа выбранной линии и технологии производства. Расстановка оборудования должна быть оптимальной как для работы, так и для эвакуации людей при возникновении экстремальных ситуаций.

2. Складирование и хранение профиля

На производстве профили следует хранить на жестких стеллажах, чтобы избежать провисания и скручивания. Высота уложенных в штабели профилей не должна превышать 1 м. Профили нельзя хранить под открытым небом, избегая болезненных для ПВХ перепадов температур, вызванных перегревом солнечными лучами и переохлаждением в зимнее время.

Профиль должен храниться вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей, до поступления в работу должен быть выдержан не менее суток при температуре $+18^{\circ}$ - $+20^{\circ}$. Работа с профилем при температуре ниже указанной может создать сложности на разных этапах технологического цикла.

3. Высота потолка

Высота потолков должна составлять не менее 3-х метров.

4. Температура в помещении

Температура в производственном помещении должна составлять не ниже $+18^{\circ}\text{C}$. Данный параметр связан с технологическим процессом обработки ПВХ профилей.

5. Система вентиляции

Для обеспечения максимальной эффективности вентиляционная система должна быть спроектирована с учетом особенностей конструкции здания, в котором она устанавливается. Желательно с 3-х кратным воздухообменом в течение рабочей смены (8 часов).

6. Освещение

Освещение должно быть общее и над каждым рабочим местом, особенно около станков, сборочных столов и линии производства стеклопакетов.

7. Электропроводка

В помещении, в котором расположено оборудование, необходимо установить электрический щит, оборудованный центральным рубильником. Целесообразно сделать

разделенное электропитание для освещения помещения и для электропитания оборудования, оснатив его автоматическими выключателями.

Практически для всего стационарного оборудования необходимо напряжение питания 380 В /50 Гц. Проводка в производственном помещении должна проходить в металлических трубах. В цеху должна присутствовать заземляющая шина. Каждый станок должен быть оснащен заземлением, выполненным жестким проводом, подключенным к шине заземления.

8. Пневмомагистрالی

Компрессор должен находиться в отдельном помещении.

Пневмомагистрالی должны быть выполнены с запасом по давлению в 1,5 раза превышающим номинал (т.е. порядка 15 атмосфер). Для простоты монтажа и эксплуатации магистрالی выполняются из армированного ПВХ шланга высокого давления. Для пневмомагистрالی не рекомендуется использовать стальные трубы, так как под действием конденсата в них образуется шлам, который забивает пневматические фильтры или попадает в пневматические приводы станков, что плохо сказывается на сроке службы оборудования.

Для обеспечения равномерного давления на всех участках магистрالی, рекомендуется «закольцевать» пневмомагистраль. Соединение отрезков шланга рекомендуется выполнять специальными соединителями или тройниками, которые изготавливаются из ПВХ или бронзы и имеют необходимые диаметры как по посадке, так и по сечению отверстий, в зависимости от вида соединения. Пневмомагистрالی в помещении желательно проводить на некоторой высоте от пола с целью уменьшения образования конденсата.

9. Оснащение помещения

В помещении обязательно должен находиться пожарный щит со средствами тушения, ящиком для песка, аптечка для оказания первой медицинской помощи.

Оснащение рабочего места у станка:

- Автоматический выключатель для аварийного отключения электроэнергии.
- Подвод воздуха. В случае подключения дополнительного пневмоинструмента подвод необходимо снабдить регулятором давления и смазывающим устройством.
- Обдувочный пистолет для очистки оборудования.
- Трап на полу рабочей зоны.

Оснащение рабочего места у сборочного стола:

- Электророзетка для подключения электроинструмента.
- Пневмораспределитель с регулятором давления и смазывающим устройством для подключения пневмоинструмента.

Генеральный директор ООО «БФМ+»
Рончинский А.Е.