

## Необходимые условия для проведения пуско-наладочных работ на станках Murat Machine

Для обеспечения выполнения техническим специалистом ООО «БФМ+» пусконаладочных работ по вводу в эксплуатацию оборудования по производству окон ПВХ заказчику работ по пуско-наладке необходимо до начала работ выполнить следующие условия:

1. Станки распакованы и установлены на штатные места.
2. К штатным местам должно быть подведено электричество и воздух.
3. Для штапикорезов и сварочных станков должны быть цулаги. Особое внимание обратить на размеры цулаг.
4. Для зачистных и импостных станков необходимы фрезы, изготовленные профилистами, обязательно отбалансированные.
5. Для установки фрез и цулаг обязательно присутствие представителя профилистов.
6. Для проведения работ необходимо наличие профиля.
7. Фрезы и цулаги устанавливаются представителями профилистов.
8. Настройка станков для фрезеровки водоотводящих каналов производится представителем профилистов.
9. Для стабильной работы линии необходимо установить стабилизатор напряжения, также ИБП для станков с использованием электронно-вычислительных компонентов.
10. Необходимо исключить попадание влаги от компрессора в центральную воздушную систему.
11. При пуско-наладочных работах, на месте их проведения, необходимо присутствие ответственного должностного лица для правильного оформления актов о проведенных работах, имеющего печать заказчика.
12. **Внимание!** Подключение и запуск без представителя ООО «БФМ+» категорически запрещается.

Генеральный директор ООО «БФМ+»  
Рончинский А.Е.